



DETECCIÓN TOTAL

Detectores de metales, trampas magnéticas y equipo industrial



Ventas

Tenemos una amplia gama de sistemas magnéticos y de control de peso que cumplen los requerimientos más estrictos.



Mantenimiento

Realizamos la correcta medición de la intensidad en equipos magnéticos así como la precisión de los pesos de básculas.




Certificaciones

Contamos con equipos y patrones certificados avalados por laboratorios con respaldo internacional.

Nuestra misión

- Brindar asesoría personalizada a cada cliente para ayudarles a elegir mejores sistemas y equipos para sus procesos y productos
- Ofrecer equipos de alta calidad con los mejores materiales y acabados, y diseñados de acuerdo con las necesidades específicas de cada cliente
- Contar con el mejor costo beneficio en nuestros equipos así como un excelente tiempo de entrega
- Lograr una óptima protección de los productos y de las líneas de producción de los clientes para evitar paros de línea y retrasos

Sitio web

 <http://www.detecciontotal.com>

Contactos

Oficina 55 57486202 **Celular** 55 36475446

Correo electrónico
eolivares@prodigy.net.mx

Ubicación

Cda. Paseo de la Unión internacional No.61,
203, Col. DM Nacional C.P. 07450,
México D.F.

Trampas magnéticas

Manejamos un amplio surtido de:

Tubos magnéticos

Filtros

Parrillas redondas y cuadradas

- Fabricadas en acero inoxidable
- Acabados alimenticios y sanitarios para procesos en líneas de líquidos y polvos

Características

1

Potencias de 9,000 gauss y 11,000 gauss certificadas

2

Medidas estándar de 10" X 10", 8" X 8", 10" Ø, 8" Ø, de entrega inmediata

3

Cajones portaparrilla y gabinete multinivel

4

Adaptaciones a descargas de mezcladoras o líneas ya fabricadas

5

Codificaciones láser para identificación y trazabilidad

6

Variedad de conexiones: clamp, brida, roscado, Jacob, etcétera

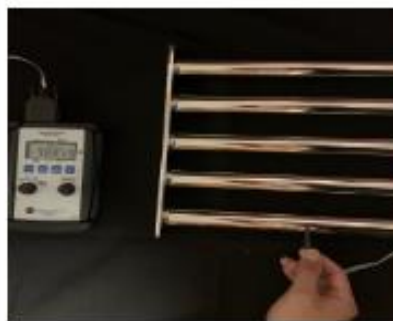
7

Servicio de medición y certificación con gaussímetros avalados bajo normas internacionales

8

Asesoría y servicio

Modelos



Verificadoras de peso

Contamos con un amplio surtido de básculas para uso:

Industriales



- Áreas de recepción de producto
- Laboratorio
- Verificación en línea

Comerciales



- Comercios
- Paqueterías

Modalidades

Contamos con equipos fabricados en acero inoxidable para áreas frías, de alta humedad, polvosas, robustos para uso rudo y continuo

Indicadores compatibles con plataformas de diferentes capacidades y precisiones

Características: Básculas comerciales

1

El mejor costo beneficio precio calidad

2

Equipos robustos

3

Fabricación en acero inoxidable y acero al carbón

4

Opciones de programación de peso para mayor precisión

5

Equipos multimemoria con programación de costo y cambio

6

Gran variedad de indicadores para comunicación con plataformas e impresoras vía RS232

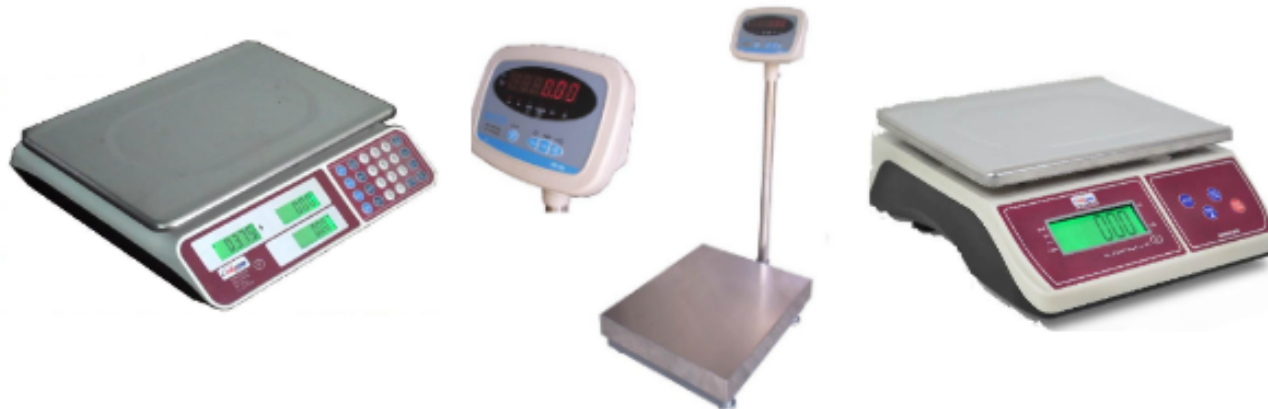
7

Verificación de equipos con patrones avalados por laboratorio certificado

8

Servicio y mantenimiento

Modelos



Características: Básculas industriales

- 1 Alta gama de equipos para aplicaciones diversas
- 2 Equipos de laboratorio con precisiones de hasta 300 g x 0.005 g, 600 g x 0.01 g, 1,200 g x 0.02 g, 3,000 0.05 g, 6,000 g x 0.1 g
- 3 Aplicaciones para chequeo, estadísticos y velocidad de pesaje
- 4 Conteo de piezas
- 5 Gran variedad de indicadores para comunicación con plataformas e impresoras vía RS232
- 6 Aplicación de precisión, análisis de densidad, clasificación y recetas
- 7 Sistemas con hermeticidad, IP65, IP66, IP68, IP69K para áreas de frías, de alta humedad, condensación, muy polvosas y para ser lavados a chorro de agua a presión y temperatura
- 8 Verificación de equipos con patrones avalados por laboratorio certificado
- 9 Base tipo torsión que soporta hasta 500% de sobrepeso
- 10 Servicio y mantenimiento



Modelos

